



PARIS 2015  
UN CLIMATE CHANGE CONFERENCE  
COP21-CMP11



# SÉMINAIRE DU 03 AU 05 JUN 2015

MÉDIATHÈQUE DU LAMENTIN

## "NOUVELLES FORMES D'ÉCONOMIE DANS LES TERRITOIRES INSULAIRES ET ENJEUX CLIMATIQUES"

HÉMICYCLE DU CONSEIL RÉGIONAL



**TOUS ENSEMBLE  
POUR LE CLIMAT**

[cop21.gouv.fr](http://cop21.gouv.fr) #COP21

